



VIII Semana da  
Administração e Comércio  
Exterior

**Comissão Organizadora**

Andrés Rodriguez Veloso

Andresa Silva Neto Francischini

Arnaldo Turuo Ono

Denise Pereira Curi

Fátima Guardani

José Carlos Thomaz

Natacha Bertoia da Silva

Roberto Goulart Menezes



**PATROCINADORES**



**alphagraphics**



Participações:



**seven**  
English • Espanol  
CENTRAL DE ATENDIMENTO  
(11) 2177-1677



**Cia de Dança Philip - Miha  
Fabulosa Banda do Curinga**

**Realização**

Universidade Presbiteriana Mackenzie - Tamboré

Av. Mackenzie, 905 - Tamboré - Barueri CEP 06460-130

Tel: 11-3555-2159

Fax: 11-3555-2189

**INSCRIÇÕES NO SITE:**



**A Economia Mundial:  
a crise de cada um**

VIII Semana da Administração e  
Comércio Exterior



**De 11/05 à 15/05/09**

Universidade Presbiteriana Mackenzie

Tamboré

## VIII Semana da Administração e Comércio Exterior

### Apresentação

No período de 11 a 15 de maio de 2009, o Centro de Ciências Sociais e Aplicadas da Universidade Presbiteriana Mackenzie, Campus Tamboré, promoverá, a “VIII Semana da Administração e Comércio Exterior”.

Esta semana tem por finalidade promover, junto aos nossos alunos, a formação da cultura empresarial emergente em nossa sociedade em relação aos negócios internacionais, à economia, à política, à ciência e tecnologia, bem como revelar elementos essenciais para a construção do conhecimento e a consolidação de uma massa crítica intelectual em nossa sociedade.

Contamos, para isso, com a participação de renomados especialistas, empresários, autoridades e acadêmicos brasileiros.

Público alvo: alunos universitários, professores e, ainda, profissionais interessados nos debates promovidos.

### PALESTRANTES

(9h30 as 11h)

#### **Segunda-Feira (11/05)**

\* Mário Fernandes - DHL - *Logística da Fórmula 1*

#### **Terça-Feira (12/05)**

\* Mário Gasperini - Dir. Bittencourt Consultoria  
*As Franquias e a Crise*

#### **Quarta-Feira (13/05)**

\* Dominic de Souza - *Desenvolvimento nas áreas de Atendimento, Comercial e Vendas*  
\* Lucimar Delaroli - *A crise já passou em RH?*

#### **Quinta-Feira (14/05) - (9h30 as 11h)**

\* Gustavo Costa - *Trade Marketing*  
\* Alessandra Myasaki - Dir. de Marketing da Bayer  
*Os Reflexos da Crise no Marketing e as novas Tendências*

#### **Sexta-Feira (15/05)**

\* Cláudio Haddad - *Motivação Pessoal*

**(20h as 22h30)**

#### **Segunda-Feira (11/05)**

\* Ricardo Sennes - Dir. Prospectiva  
*Aspectos econômicos da Crise*  
\* Donizete Santos - Presidente da SKF  
*Reação das empresas à Crise*

#### **Terça-Feira (12/05)**

\* Ricardo Emmerich - Dir. HP - *Comunicação e Postura profissional em momentos de Crise*  
\* Christian Sr. Poullaude - Pres. Renault do Brasil  
*Uma visão Francesa sobre a Crise*

#### **Quarta-Feira (13/05)**

\* José Carlos Pires Júnior e Vivian Muniz  
*Identidade, cultura e trabalho: a experiência de vida de dois brasileiros no exterior*  
\* Marcelo Goldstein - Ericson - (Empregabilidade e a Crise)

#### **Quinta-Feira (14/05)**

\* Patrícia Gracindo - Dir. Financeira da Csaalceiraria  
*Gestão Familiar de Média Empresa na Crise Econômica*  
\* Mário Gasperini - Dir. da Bittencourt Consultoria  
*As Franquias e a Crise*

#### **Sexta-Feira (15/05)**

\* Nestor de Almeida - *De menino de rua à Executivo*  
\* Carlos Ferrari - *Superação de Limites e identificação de Potencialidades*  
\* Ricardo Piovan - *Resiliência*

### **MINICURSOS**

Também serão oferecidos minicursos para que todos possam aprimorar ou adquirir ainda mais conhecimento.

**(7h45 as 9h15)**

#### **Terça-Feira (12/05)**

*Como montar um franquia* - Mário Gasperini  
*Presentations in English* - Prof<sup>a</sup>. Silva

**Quarta-Feira(13/05)** *Excell* - Prof. Salvatore

**Quinta-Feira (14/05)** *Excell* - Prof. Salvatore

#### **Sexta-Feira (15/05)**

*Como elaborar um currículo* - Prof<sup>as</sup>. Natacha e Patrícia

**(18h30 as 20h)**

#### **Terça-Feira (12/05)**

*Presentations in English* - Prof<sup>a</sup>. Silva

#### **Quarta-Feira(13/05)**

*Oratória* - Prof. Marcel G. Pires

#### **Quinta-Feira (14/05)**

*Como Montar uma Franquia* - Mário Gasperini

#### **Sexta-Feira (15/05)**

*Como elaborar um currículo* - Prof<sup>as</sup> Natacha e Patrícia